

Nasze referencje

Urządzenia HSM zdają egzamin (prawie) we wszystkich obszarach zastosowań – na całym świecie. Firma stosuje przy tym modele i rozwiązania z najróżniejszych dziedzin. O tym, że prasy belujące HSM sprawdzają się każdego dnia, można przekonać się na pokazanych przykładach. Na Państwa życzenie chętnie wskażemy adresy referencyjne adekwatne do Państwa zastosowań.



... i wiele innych.



VK 7215 R · Schuler Rohstoff GmbH · Deisslingen / Niemcy



VK 8818 R · Euro Pool System International B.V. · Budapest / Węgry



VK 12018 R · Schmitt Recycling GmbH & Co. KG · Fulda / Niemcy



VK 12018 R · Halter Rohstoff AG · Biel / Szwajcaria

HSM

Niszczanie i belowanie.



Od 1971 firma HSM realizuje ujednoczoną strategię konsekwentnego zapewnienia standardów jakości „Made in Germany”. Wysoka jakość produktów i usług serwisowych stanowi podstawę sukcesu w obu obszarach działalności przedsiębiorstwa: technice biurowej i środowiskowej. Jako specjalista w zakresie produktów i usług związanych z szeroko pojętą ochroną danych oraz technologią procesów logistycznych i recyklingowych HSM zalicza się do światowych liderów.

Jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Główna siedziba Niemcy:

HSM GmbH + Co. KG · Austraße 1-9 · 88699 Frickingen / Germany
Tel. +49 7554 2100-0 · Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu · www.hsm.eu

E-mail / Infolinia:

Gratis Hotline
DE, AT, BE, NL, LU, IT
Tel. 00800 44 77 77 66
Fax 00800 44 77 77 67

HSM Vertrieb Deutschland
Deutschland@hsm.eu

HSM Vertrieb Österreich
Austria@hsm.eu

HSM Vertrieb Schweiz
Schweiz@hsm.eu

HSM Verkoop België, Nederland,
Luxemburg
Benelux@hsm.eu

HSM Commerciale Italia
Italia@hsm.eu

HSM spółki córki sprzedaży:

HSM Técnica de Oficina
y Medioambiente, España, S.L.U.
C/Tona
Nave nº 15 “El Lago”
Pol. Ind. Monguit
08480 L’Ametlla del Vallès
Barcelona
España (Spain)
Tel. +34 93 8617169
Fax +34 93 8463417
Spain@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM France SAS
Parc de Genève
240, Rue Ferdinand Perrier
69800 Saint-Priest
France
Tél. +33 472 210580
Fax +33 472 517481
France@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM (UK) Ltd.
14 Attwood Road / Zone 1
Burntwood Business Park
Burntwood · Staffordshire
WS7 3GJ
United Kingdom
Tel. +44 1543 272-480
Fax +44 1543 272-080
info@hsmuk.co.uk
www.hsm.eu

HSM Polska Sp. z o.o.
ul. Emaliowa 28
02-295 Warsaw
Polska (Poland)
Tel. +48 22 862-2369
Fax +48 22 862-2368
handlowy@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM of America LLC
419 Boot Road
Downingtown
PA 19335
USA
Tel. +1 484 237-2308
+1 800 613-2110
Fax +1 484 237-2309
customerservice@hsm.us
info@hsm.us
www.hsm.us



W pełni zautomatyzowane prasy kanałowe HSM

Rozwiązania dla przemysłu utylizacji odpadów



Great Products, Great People.



Great Products, Great People.

Zalety pras kanałowych HSM o sile zgniotu od 50 do 150 t w skrócie:



W pełni kardanowe mocowanie siłownika zgniatającego*/**

- Mocowanie siłownika nie wywołujące naprężeń
- Zmniejszone zużycie siłownika zgniatającego i prowadzenia płyty prasującej
- Wydłużony okres eksploatacji siłownika zgniatającego i pozostałych komponentów



Gwarantująca bezpieczeństwo blokada dostępu

- System zabezpieczenia drzwi Castle-Lock zapewniający najwyższe bezpieczeństwo użytkownika dzięki systemowi zamknięć do wszystkich dostępnych obszarów*



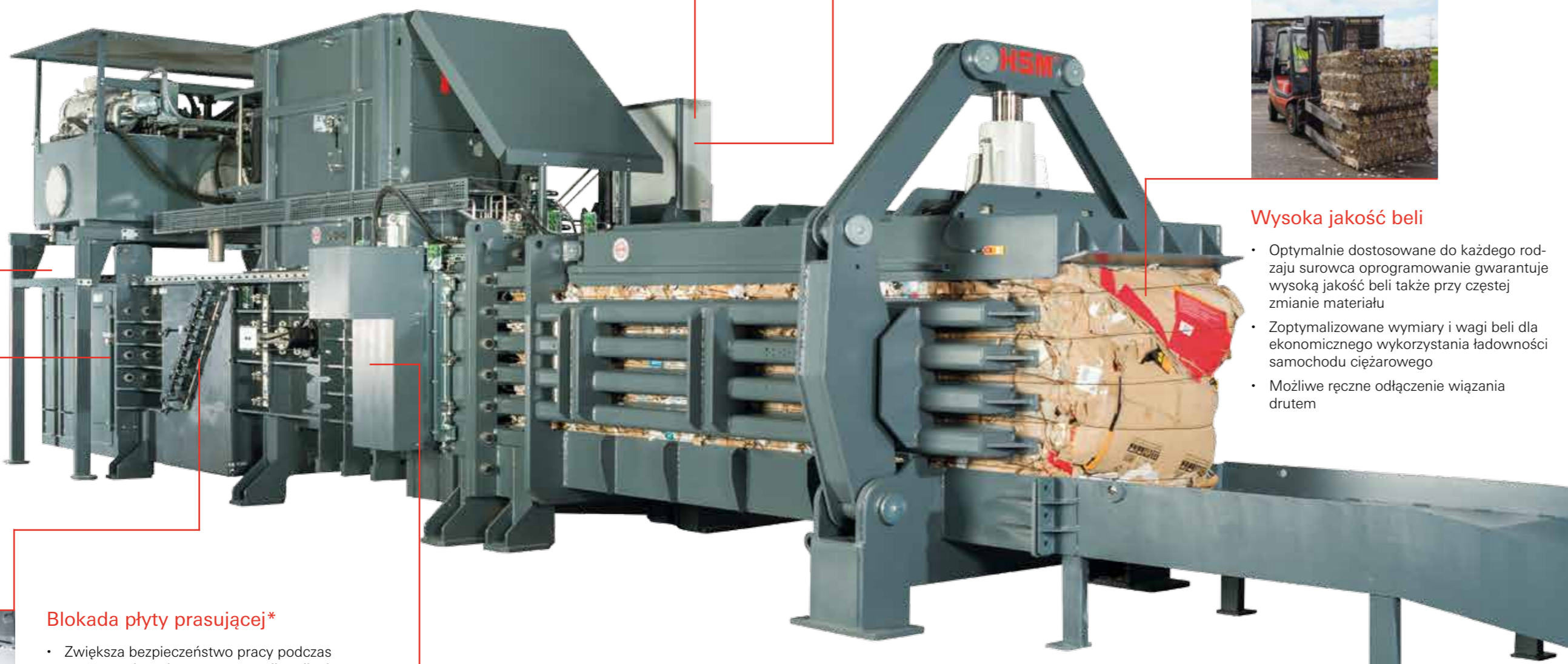
Napęd o regulowanej częstotliwości

- Oszczędność energii do 40% w porównaniu z napędami tradycyjnymi przy takiej samej wydajności
- Optymalizacja procesu
- Łagodny rozruch silnika i maszyny
- Opatentowana koncepcja sterowanego częstotliwościowo w pełni hydraulicznego napędu
- Dostępny opcjonalnie*



Wysoka jakość beli

- Optymalnie dostosowane do każdego rodzaju surowca oprogramowanie gwarantuje wysoką jakość beli także przy częstej zmianie materiału
- Zoptymalizowane wymiary i wagi beli dla ekonomicznego wykorzystania ładowności samochodu ciężarowego
- Możliwe ręczne odłączenie wiązania drutem



Solidne prowadzenie płyty prasującej z łatwym dostępem do miejsc wymagających konserwacji

- Optymalne samooczyszczanie torów rolek
- Odpowiednio rozmieszczone, ruchome zgarniacze torów rolek
- Właściwie dobrane łożyska rolek
- Bezpośrednie smarowanie



Blokada płyty prasującej*

- Zwiększa bezpieczeństwo pracy podczas procesu wiązania np. przy awarii zasilania
- Zapobiega cofaniu płyty prasującej podczas procesu wiązania przy wyłączonej prasie
- Zapobiega odkształceniom siłownika przeciągania drutu



Stal odporna na ścieranie

- Zastosowanie stali odpornych na ścieranie w szczególnie wymagających obszarach
- Dwuścienna konstrukcja skrzyni i kanału prasy ułatwia konserwację i umożliwia szybką wymianę zużytych elementów*
- Pazurek skręcający ze stali odpornej na ścieranie dla zapewnienia długiego

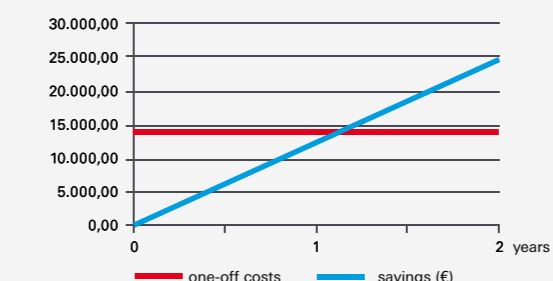
Jesteśmy Państwa partnerem – na każdym etapie życia produktu

HSM oferuje nie tylko „jakieś” maszyny, ale zawsze indywidualne rozwiązania systemowe. Właśnie przy takich wymagających instalacjach szczególnie procentuje nasze Know-how i wieloletnie doświadczenie. Wykwalifikowani specjaliści HSM towarzyszą Państwu od samego początku bezpośrednio w Państwa zakładzie i gwarantują niezawodne wsparcie oraz obsługę serwisową.

Dostępna ilość opcji i różnorodne wyposażenie dodatkowe pozwala na pełne zintegrowanie proponowanego przez nas rozwiązania z funkcjonującymi procesami. Takie rozwiązanie przygotowane specjalnie z uwzględnieniem Państwa potrzeb gwarantuje zwiększenie efektywności całego systemu. Prosimy o kontakt – HSM zawsze znajdzie dla Państwa właściwe rozwiązanie.

Czysta oszczędność dzięki napędom z regulowaną częstotliwością

Dzięki zastosowaniu napędu z regulowaną częstotliwością wzrasta efektywność prasy belującej. W stosunku do standardowych napędów zużycie prądu zostaje zredukowane nawet o 40%. W zależności od ilości godzin pracy inwestycja spłaca się już po 10-14 miesiącach.



Przykład obliczenia ROI dla przetwornika częstotliwości w modelu VK 12018 R FU (2 x 45 kW)



Hubert Veaser, inżynier projektu

Dane techniczne

Model	Siła zgniotu w kN	Jednostkowa siła nacisku w N/cm ²	Wydajność w t/h	Ciężar nasypowy materiału w kg/m ³	Waga beli w kg (zależna od materiału)	Maks. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm (długość zmienna)	Wiązanie w pełni automatyczne drutem	Waga w t
HSM VK 5012	500	60,6	do ok. 15,4	> 60	do ok. 480	1100 x 750 x dt.	4-krotne	ca. 20,0
HSM VK 6215	620	75,2	do ok. 27,0	> 60	do ok. 550	1100 x 750 x dt.	5-krotne	ca. 24,0
HSM VK 7215	720	87,3	do ok. 24,9	> 60	do ok. 620	1100 x 750 x dt.	5-krotne	ca. 24,0
HSM VK 8818	880/1000	106,7/121,2	do ok. 32,1	> 60	do ok. 700	1100 x 750 x dt.	5-krotne	ca. 33,0
HSM VK 12018	1200	99,2	do ok. 44,4	> 60	do ok. 1100	1100 x 1100 x dt.	5-krotne	ca. 38,0
HSM VK 15020	1500	124,0	do ok. 43,6	> 60	do ok. 1250	1100 x 1100 x dt.	5-krotne	ca. 45,0

Zastrzeżenie: możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych. Wszystkie dane techniczne są orientacyjne

* nie dostępny dla VK 5012
** VK 6215 bez W pełni kardanowe mocowanie siłownika jącego