



HSM Pionowe prasy belujące

Rozwiązania w zakresie utylizacji dla handlu i przemysłu

Ograniczanie kosztów związanych z odpadami poprzez redukcję ich objętości!

Opakowania mogą stwarzać problemy



Zasoby ludzkie



Zwiększony nakład czasu pracy



Zwiększone zapotrzebowanie miejsca



Dłuższe drogi transportowe

ROZWIĄZANIE:
belownica HSM!



Łatwa obsługa



Szybko / Ekonomicznie



Cicho



Oszczędność miejsca



Karton



Folia



PET



Twarde tworzywa sztuczne



Redukcja objętości nawet o 95 %



Perfekcyjne wykorzystanie ładowności samochodu



Waga beli do 550 kg



Łatwo zbywalne bele



Doskonała obsługa serwisowa jest nieodłączną częścią jakości HSM!

Dostarczamy produkty wysokiej jakości i także po sprzedaży zapewniamy wysokiej klasy obsługę. Dlatego też słowo serwis traktujemy bardzo poważnie.



Wizyty i doradztwo bezpośrednio u klienta z udziałem doświadczonych specjalistów ds. sprzedaży oraz zespołu projektowego. Przeliczenie potencjalnych oszczędności możliwych do osiągnięcia wskutek zastosowania pras belujących HSM w porównaniu z dotychczasowym rozwiązaniem w zakresie utylizacji.



Ok. 45 mobilnych techników serwisowych i 15 pracowników działu obsługi klienta w siedzibie firmy obsługujących Niemcy, Austrię, Szwajcarię, Belgię, Holandię i Włochy.

Ok. 35 mobilnych techników serwisowych i 10 pracowników działu obsługi klienta w półkach zależnych (Anglia, Francja, Polska, Hiszpania, USA).



Szkolenia serwisowe dla techników i personelu obsługi na miejscu w centrum szkoleniowym HSM w ramach Akademii HSM.



Instalacja, szkolenie obsługi i uruchomienie urządzenia, konserwacja, naprawy oraz umowy na prowadzenie obsługi serwisowej.

Która belownica będzie odpowiednia dla Państwa?

Warianty drzwi:



Podwójne drzwi

- W celu napełnienia prasy górna część drzwi jest odchylana na prawo
- Drzwi z mechanizmem samozamykającym
- Automatyczne uruchamianie cyklu zgniatania po zamknięciu drzwi



Kłapa załadownicza

- W celu napełnienia prasy górna część drzwi jest opuszczana
- Kłapa załadownicza może być wykorzystywana jako półka, co ułatwia napełnianie
- Dostosowana szczególnie do napełniania materiałem drobnym
- Automatyczne uruchamianie cyklu zgniatania po zamknięciu kłapy



Drzwi przesuwne

- W celu napełnienia prasy górna część drzwi jest przesuwana do dołu
- Po cyklu pracy prasa otwiera się automatycznie
- Górna krawędź otwartych drzwi może być wykorzystywana jako półka, co ułatwia napełnianie
- Automatyczne uruchamianie cyklu zgniatania po zamknięciu drzwi
- Szczególnie komfortowa obsługa

Zamknięcia drzwi:



Dźwignia

- Szybkie i bezpieczne otwieranie drzwi
- Odpowiednia dla maszyn o sile zgniotu do 40 kN



Koło zamykające

- Zamknięcie ze śrubą rzymską dla szybkiego otwierania i zamykania
- Umiejscowione na ergonomicznej wysokości
- Łatwe w obsłudze
- Pomoc w otwieraniu przy materiałach rozprężliwych



Zamknięcie hydrauliczne

- Komfortowe otwieranie i zamykanie poprzez obsługę oburęczną
- Szczególnie polecane do materiałów silnie rozprężliwych
- Nie wymaga użycia siły

W każdym detalu tkwi całe nasze doświadczenie!

„Całość to coś więcej niż suma poszczególnych części“: korzyści dla użytkownika wynikają z wzajemnego współgrania poszczególnych rozwiązań.

Trwałość, wytrzymałość, ekonomiczność, prosta obsługa – to typowe zalety każdej prasy belującej HSM.



Wiązanie beli

Wiązanie taśmą dla HSM V-Press 503, 504, 605, 610, 818, 820, 825.
Dla HSM V-Press 860 i 1160 seryjnie wiązanie drutem i opcjonalnie taśmą – do wyboru w zależności od potrzeb.



Optymalne zgniatanie

Masywna płyta prasująca i bardzo stabilne prowadzenie płyty.



Zintegrowany system HSM TCS

(TorsionControlSystem) zapobiega jednostronnemu obciążeniu płyty podczas zgniatania.*



Wyświetlacz i sterowanie

- Nowoczesne mikroprocesorowe sterowanie z graficznym wyświetlaczem i klawiaturą membranową.**
- Wyświetlanie aktualnego etapu pracy.
- Wybór programu zgniatania – do kartonu lub folii.



Przemysłowe szczegóły

Odbojnik do optymalnego pozycjonowania europalety.



Wygodne i bezpieczne automatyczne uruchamianie

- Proces zgniatania rozpoczyna się automatycznie po zamknięciu drzwi.
- Wyłącznik bezpieczeństwa zapewnia automatyczne przerwanie pracy w razie otwarcia drzwi podczas zgniatania.

* HSM V-Press 503 i HSM FP 3000 bez HSM TCS

** HSM V-Press 503 z przyciskami



HSM V-Press 60

Ręczna prasa do belowania

Wymiary beli

Podane tu wymiary beli odpowiadają jej wymiarom w komorze prasowania.

- Przy wyrzuceniu bela zostaje obrócona o 90°. Podana szerokość zamienia się wtedy w wysokość beli, a podana wysokość staje się szerokością beli. Długość beli pozostaje taka sama.
- Wysokość (w komorze prasy) / szerokość beli (po wyrzucie) zmienia się w zależności od siły rozprężania zgniatego materiału.

HSM V-Press 60

Zwrotna, mobilna prasa belująca. Zgniata folię oraz lekkie materiały opakowaniowe w miejscu powstawania odpadu.

- Zużyty materiał opakowaniowy zostaje od razu przy rozpakowywaniu towaru umieszczony w HSM V-Press 60, co pozwala uniknąć transportu do magazynu tymczasowego
- Dzięki działaniu dźwigni powstają dobrze zgniecione, łatwe do składowania bele – kompresja 5:1 i więcej
- Obsługa nie wymaga użycia dużej siły
- Nie wymaga prądu, serwisowania, konserwacji
- Wytwarzane bele mogą być poddane większej kompresji i tworzyć większe bele poprzez dalsze zgniatanie w hydraulicznej prasie belującej HSM

Model	HSM V-Press 60
Siła zgniotu w kN	-
Silnik w kW	-
Napięcie / częstotliwość	-
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	740 x 635
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 40
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	800 x 600 x max. 800
Czas cyklu przy pracy jałowej (teor.) w sek.	-
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	-
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	810 x 735 x 1280
Waga urządzenia w kg	95
Wiązanie	3-krotne na krzyż sznurkiem

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



HSM V-Press 503 eco



HSM V-Press 504 eco

Ekonomiczny model początkowy

Zajmuje mało miejsca, prosta w instalacji

HSM V-Press 503

Prosta instalacja i obsługa czynią z HSM V-Press 503 odpowiedni model do zastosowania przy niewielkich ilościach materiału.

- Zwarta i stabilna konstrukcja – niewielkie wymagania przestrzenne
- Prosta obsługa za pomocą przycisków
- Przystosowana zarówno do kartonu, jak i folii
- Wyjmowanie oraz transport beli za pomocą specjalnego wózka transportowego
- Automatyczny powrót tłoka
- Wariant wyposażenia: eco – podwójne drzwi z dźwignią

HSM V-Press 504

Model HSM V-Press 504 umożliwi Państwu ekonomiczną utylizację odpadów opakowaniowych.

- Zwarta i stabilna konstrukcja – niewielkie wymagania przestrzenne
- Nowoczesne sterowanie za pomocą mikroprocesora z klawiaturą membranową oraz graficznym wyświetlaczem tekstu
- Wybór programu do zgniatania kartonu lub folii
- Wyjmowanie oraz transport beli za pomocą specjalnego wózka transportowego
- Opcjonalnie dostępna z mechanicznym wyrzutnikiem beli
- HSM TCS (TorsionControlSystem) do kontroli nachylenia płyty prasującej
- Automatyczny powrót tłoka
- Wariant wyposażenia: eco – podwójne drzwi z dźwignią

HSM V-Press 503

30
1,1
1 x 230 V / 50 Hz
700 x 470
do 50
700 x 500 x max. 600
27
700 x 500 x 1020
888 x 787 x 1922
330
2-krotne taśmą poliestrową

HSM V-Press 504

40
1,1
1 x 230 V / 50 Hz
700 x 470
do 60
700 x 500 x max. 600
27
700 x 500 x 1020
888 x 787 x 1922
290
2-krotne taśmą poliestrową



HSM V-Press 605 eco



HSM V-Press 610 eco



HSM V-Press 818 plus pro

Wszelchstronna i kompaktowa

Szeroki zakres zastosowania

HSM V-Press 605/610

HSM V-Press 605 oraz HSM V-Press 610 w sposób ekonomiczny zmniejszają objętość kartonów lub folii.

- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Specjalne pazury podtrzymujące materiał optymalizują zagęszczanie zgniatanego materiału, co zwiększa objętość załadowczą, a tym samym podnosi wydajność belowania
- Prosty i szybki montaż prasy
- Mechaniczny wyrzutnik beli
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Wariant wyposażenia:
eco – podwójne drzwi z kołem zamykającym

HSM V-Press 818

Dzięki niewielkiej wysokości transportowej HSM V-Press 818 może być bezproblemowo dostarczona do dowolnego miejsca użytkowania.

- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Wysoka trwałość dzięki niewymagającej konserwacji, niezawodnej hydraulice oraz chromowanemu tłokowi
- Warianty wyposażenia:
plus – kłapa do napełniania z kołem zamykającym
plus pro – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym

Model	HSM V-Press 605*	HSM V-Press 610	HSM V-Press 818
Siła zgniotu w kN	57	120	185
Silnik w kW	1,5	3	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowczy szer. x wys. w mm	800 x 495	800 x 495	1195 x 530 (plus) 1195 x 540 (plus pro)
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 70	do 100	do 200
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	800 x 600 x max. 600	800 x 600 x max. 600	1200 x 780 x max. 700
Czas cyklu przy pracy jałowej (teor.) w sek.	21	22	27
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	800 x 600 x 1045	800 x 600 x 1045	1200 x 780 x 1300
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1190 x 815 x 1980	1190 x 815 x 1980	1700 x 1046 x 2370 (plus) 1700 x 1248 x 2370 (plus pro)
Waga urządzenia w kg	485	540	1070 (plus), 1210 (plus pro)
Wiązanie	3-krotne taśmą poliestrową	3-krotne taśmą poliestrową	4-krotne taśmą poliestrową

* HSM V-Press 605 dostępna także w wersji na prąd zmienny (1 x 230 V / 50 Hz).

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



HSM V-Press 820 plus



HSM V-Press 825 plus

Mocna i wydajna

HSM V-Press 820

HSM V-Press 820 dzięki swojemu mocnemu silnikowi, ergonomicznej konstrukcji oraz innowacyjnej technologii łączy wszystkie zalety belownic w jednym urządzeniu.

- Nowoczesne mikroprocesorowe sterowanie z klawiaturą membranową i diodami LED oraz wyświetlaczem tekstowym
- Specjalne pazury podtrzymujące materiał optymalizują zagęszczanie zgniatanego materiału, co zwiększa objętość załadunku, a tym samym podnosi wydajność belowania
- Prosta instalacja dzięki siłownikom w układzie krzyżowym
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:
plus – kłapa do napełniania z kołem zamykającym

Silna i komfortowa

HSM V-Press 825

HSM V-Press 825 odznacza się bardzo małą wysokością transportową.

- Mocny wyrzutnik mechaniczny gwarantuje wygodny odbiór beli
- Specjalne siłowniki hydrauliczne z chromowanymi tłokami redukują zużycie, zmniejszają prawdopodobieństwo wystąpienia awarii oraz podnoszą trwałość
- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:
plus – kłapa do napełniania z kołem zamykającym
plus pro – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym

HSM V-Press 820	HSM V-Press 825
178	250
4	4
3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
1195 x 558 (plus)	1195 x 530 (plus) 1195 x 540 (plus pro)
do 250	do 280
1200 x 780 x max. 1000	1200 x 780 x max. 700
23	39
1200 x 780 x 1400	1200 x 780 x 1300
1700 x 1075 x 2470	1700 x 1046 x 2370 (plus) 1700 x 1248 x 2370 (plus pro)
1300 (plus)	1070 (plus), 1210 (plus pro)
4-krotne taśmą poliestrową	4-krotne taśmą poliestrową

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



HSM V-Press 860 plus



HSM V-Press 860 plus B

Ekonomia i wydajność

HSM V-Press 860

Z siłą zgniotu 594 kN oraz dzięki zastosowaniu energooszczędnej i zapewniającej cichą pracę technologii HSM V-Press 860 jest ekonomicznym i przyjaznym dla środowiska rozwiązaniem zadań związanych z utylizacją odpadów.

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Specjalne pazury podtrzymujące materiał optymalizują proces zagęszczania oraz redukują ilość cykli napełniania
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:
eco – podwójne drzwi z kołem zamykającym
plus – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym
max – drzwi przesuwne z hydraulicznym zamknięciem

Bardzo duży otwór załadowniczy

HSM V-Press 860 plus B

Z siłą zgniotu 594 kN oraz dzięki zastosowaniu energooszczędnej i zapewniającej cichą pracę technologii HSM V-Press 860 plus B jest ekonomicznym i przyjaznym dla środowiska rozwiązaniem zadań związanych z utylizacją odpadów.

- Wyjątkowo duże i dobrze zagęszczone bele są łatwo zbywalne bez dalszej przeróbki
- Przystosowanie do zgniatania kartonu i folii
- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Specjalne pazury podtrzymujące materiał optymalizują proces zagęszczania oraz redukują ilość cykli napełniania
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:
plus – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym

Model	HSM V-Press 860	HSM V-Press 860 plus B
Siła zgniotu w kN	594	594
Silnik w kW	4	4
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1195 x 650	1500 x 651
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 480	do 550
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x 780 x max. 1200	1500 x 780 x max. 1200
Czas cyklu przy pracy jałowej (teor.) w sek.	25	25
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 780 x 1640	1500 x 780 x 1640
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1797 x 1070 x 2985 (eco), 1797 x 1247 x 2985 (plus, max)	2099 x 1245 x 2985
Waga urządzenia w kg	1900 (eco), 2030 (plus), 2105 (max)	2340
Wiązanie	4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową	4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



HSM V-Press 860 L



HSM V-Press 860 P

Zoptymalizowany transport beli

HSM V-Press 860 L

HSM V-Press 860 L wytwarza bele z wytłoczeniami do uproszczonego transportu bez konieczności użycia palet.

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Specjalne profile w drzwiach do odbioru beli, kłapie załadowniczej i płycie prasującej tworzą odpowiednie wytłoczenia w belach
- Ruchome oraz stałe pazury podtrzymujące materiał optymalizują proces zagęszczania oraz redukują ilość cykli napełniania
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Komfortowa obsługa dzięki klawiaturze membranowej z wyświetlaczem tekstowym, który każdorazowo informuje o aktualnym etapie pracy maszyny
- Masywna płyta prasująca oraz bardzo stabilne jej prowadzenie
- Wariant wyposażenia: podwójne drzwi z hydraulicznym zamknięciem

Do szczególnych zastosowań

HSM V-Press 860 P / S

Pionowa prasa belująca HSM V-Press 860 P jest specjalnie przeznaczona do zgniatania otwartych lub perforowanych butelek PET (w przypadku innych materiałów należy skontaktować się z producentem). Model HSM V-Press 860 S służy do zgniatania twardych tworzyw sztucznych (obudowy monitorów i TV) oraz tworzyw silnie rozprężliwych (w przypadku innych materiałów należy skontaktować się z producentem).

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Podwójna liczba pazurów optymalizuje zagęszczanie materiału i redukuje ilość cykli napełniania
- Wzmocniona komora zgniatania i zamknięcie drzwi
- Szczególnie wytrzymały mechaniczny wyrzutnik łańcuchowy
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Wariant wyposażenia: 860 P – kłapa PET / 860 S – drzwi podwójne

HSM V-Press 860 L

594
4
3 x 400 V / 50 Hz
1195 x 650
do 460
1200 x 780 x max. 1200
25
1195 x 780 x 1640
1797 x 1247 x 2985
1950
4-krotne drutem / opcjonalnie taśmą poliestrową

HSM V-Press 860 P/S

434
4
3 x 400 V / 50 Hz
1195 x 650
zależnie od materiału
1200 x 780 x max. 1200
25
1195 x 780 x 1640
1797 x 1273 x 2985 (P)
1797 x 1076 x 2985 (S)
2290 (P), 2290 (S)
4-krotne drutem

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.



HSM V-Press 1160 max



HSM FP 3000

Największa siła

Wytrzymała i niezawodna

HSM V-Press 1160

HSM V-Press 1160 z belami o wadze do 550 kg to najdoskonalniejszy model z serii V-Press gwarantujący największą siłę zgniatania i wydajność.

- Technologia szybkiego ruchu pozwala na oszczędność czasu i pieniędzy
- Duża komora zgniatania zapewnia optymalne obciążenie maszyny
- Wysoka trwałość dzięki niewymagającej konserwacji, niezawodnej hydraulice oraz chromowanemu tłokowi
- Mocno zagęszczone bele, gotowe do sprzedaży bez dalszego prasowania
- Wysoka niezawodność działania dzięki HSM TCS (system kontroli nachylenia płyty prasującej)
- Warianty wyposażenia:
eco – podwójne drzwi z kołem zamykającym
plus – drzwi przesuwne z ręcznym kołem zamykającym
max – drzwi przesuwne z hydraulicznym zamknięciem

HSM FP 3000

Z siłą zgniotu rzędu 270 kN prasa HSM FP 3000 idealnie nadaje się do zgniatania lekkich beczek metalowych oraz beczek obręczowanych.

- Mała wysokość i niewielka powierzchnia ustawienia
- Płyta prasująca z kolcami do otwierania beczek oraz wanna wychwytyjąca resztki płynów
- Zamknięta z każdej strony konstrukcja z okienkiem rewizyjnym gwarantuje wysokie bezpieczeństwo oraz zapobiega powstawaniu zabrudzeń
- Klawiatura membranowa ze wskaźnikiem LED gwarantuje bezpieczeństwo obsługi
- Automatyczny suw powrotny tłoka oszczędza czas, zmniejsza koszty eksploatacji oraz koszty osobowe
- Niewymagająca konserwacji i trwała elektrohydraulik
- Możliwe wykonanie w wersji zabezpieczonej przed wybuchem EEx zgodnie z EX II Gcb IIBT3

Model	HSM V-Press 1160	HSM FP 3000
Siła zgniotu w kN	594	270
Silnik w kW	4	7,5
Napięcie / częstotliwość	3 x 400 V / 50 Hz	3 x 400 V / 50 Hz
Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	1195 x 650	618 x 1092
Waga beli w kg (zależnie od materiału)	do 550	-
Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	1200 x 1100 x max. 1200	-
Rodzaj beczki/wielk. beczki do 200 litrów	-	lekkie metalowe i obręczowane
Czas cyklu przy pracy jałowej (teor.) w sek.	25	33
Wymiary komory zgniatania szer. x gł. x wys. w mm	1195 x 1100 x 1640	-
Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	1780 x 1388 x 2985 (eco), 1780 x 1568 x 2985 (plus, max)	1168 x 960 x 2892
Waga urządzenia w kg	2427 (eco), 2427 (plus), 2430 (max)	972
Wiązanie	4-krotne drutem / taśmą poliestrową	-

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.

Materiały eksploatacyjne

Stała gotowość do pracy i niezawodność pras HSM wymaga zakupu odpowiednich materiałów eksploatacyjnych.

Sznurek



Nr art.	Do pras belujących-model Wyposażenie standardowe	Długość rolki	Waga rolki
6201 993 000	HSM V-Press 60	200 m	2 kg

Taśma do wiązania



Nr art.	Do pras belujących-model Wyposażenie standardowe	Typ	Wytrz. taśmy	Długość rolki	Szer. taśmy	Waga rolki
6205 993 010	HSM V-Press 503 / 504	WG 30	280 kg	500 m	8,0 mm	2,2 kg
6212 993 010	HSM V-Press 605 / 610 / 818 / 820 / 825	WG 40	380 kg	500 m	11,5 mm	3,3 kg
6514 993 000	HSM V-Press 860 / 1160	WG 55	670 kg	400 m	14,6 mm	4,5 kg
6216 993 000	materiały silnie rozprężliwe	WG 65	800 kg	400 m	17,3 mm	5,3 kg
6216 993 050	specjalne zastosowania	HD 65	950 kg	400 m	16,1 mm	7,1 kg

Zaciski do taśm



Nr art.	Artykuł	Waga/ 1000 szt.
6127 990 101	Zaciski do taśm	12 kg

Drut z pętlą



Nr art.	Do pras belujących-model Wyposażenie standardowe	Średnica drutu x długość	Waga/ wiązki
6135 993 002	HSM V-Press 860	2,8 x 3700 mm	10 kg
6136 993 002	HSM V-Press 1160	2,8 x 4400 mm	10 kg
6135 993 003	HSM V-Press 860 P / 860 S	3,1 x 3700 mm	12 kg



* nie obowiązuje dla HSM V-Press 60

Poznaj nasze doświadczenie w inżynierii środowiskowej

HSM to jeden z wiodących producentów pras belujących i niszczarek na świecie. Wszelkie informacje dotyczące produktów znajdują się na stronie www.hsm.eu i w specjalistycznych katalogach, które prześlemy Państwu na życzenie. Chętnie zapewnimy Państwu osobiste doradztwo naszych przedstawicieli. Wystarczy telefon lub e-mail!

Zestawienie parametrów technicznych:

Model	Wariant	Siła zgniotu w kN	Silnik kW	Czas cyklu (teor.) w sek.	Poziom hałas w dB(A)	Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	Waga beli w kg
HSM V-Press 60	-	-	-	-	-	800 x 600 x max. 800	do 40
HSM V-Press 503	eco	30	1,1	27	64,3	700 x 500 x max. 600	do 50
HSM V-Press 504	eco	40	1,1	27	64,3	700 x 500 x max. 600	do 60
HSM V-Press 605	eco	57	1,5	21	59,6 (230V) 60,1 (400V)	800 x 600 x max. 600	do 70
HSM V-Press 610	eco	120	3,0	22	59,6	800 x 600 x max. 600	do 100
HSM V-Press 818	plus	185	4,0	27	63,5	1200 x 780 x max. 700	do 200
	plus pro	185	4,0	27	63,5	1200 x 780 x max. 700	do 200
HSM V-Press 820	plus	178	4,0	23	62,5	1200 x 780 x max. 1000	do 250
HSM V-Press 825	plus	250	4,0	39	62,5	1200 x 780 x max. 700	do 280
	plus pro	250	4,0	39	62,5	1200 x 780 x max. 700	do 280
HSM V-Press 860	eco	594	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	do 480
	plus	594	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	do 480
	max	594	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	do 480
	plus B	594	4,0	25	62,9	1500 x 780 x max. 1200	do 550
	L	594	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	do 460
	P	434	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	do 230
	S	434	4,0	25	62,9	1200 x 780 x max. 1200	zależnie od materiału
	eco	594	4,0	25	62,9	1200 x 1100 x max. 1200	do 550
HSM V-Press 1160	plus	594	4,0	25	62,9	1200 x 1100 x max. 1200	do 550
	max	594	4,0	25	62,9	1200 x 1100 x max. 1200	do 550
HSM FP 3000	-	270	7,5	33	-	-	-

Objaśnienia parametrów technicznych:

Siła zgniotu:	Powierzchnia tłoka pomnożona przez maks. ciśnienie hydrauliczne (wartość teoretyczna).
Silnik:	Moc znamionowa silnika napędowego.
Napięcie / częstotliwość:	Sieć zasilająca prądu trójfazowego.
Otwór załadowniczy:	Wymiary otworu, przez który wprowadzany jest materiał.
Wysokość załadunku:	Wysokość od podłoża do dolnej krawędzi otworu załadowniczego.
Waga beli:	Waga beli zależy od rodzaju, zanieczyszczenia i stanu zgniatanego materiału oraz długości względnie wysokości beli.
Rozmiar beli:	Wysokość/szerokość beli zmienia się w zależności od siły rozprężania materiału. Podane wymiary odpowiadają beli w komorze prasowania.
Czas cyklu przy pracy jałowej:	Czas, w którym płyta prasująca zjeżdża w dół bez obciążenia materiału i ruchem jałowym powraca do pozycji wyjściowej. Czas zgniatania nie zależy od rodzaju materiału.
Wymiary komory zgniatania:	Komora zgniatania to przestrzeń pod płytą prasującą znajdującą się w pozycji podstawowej.
Wymiary urządzenia:	Wymiary zewnętrzne urządzenia w stanie gotowym do eksploatacji.
Wysokość transportowa:	Wysokość przy transporcie na miejsce instalacji (bez podnośnika).
Waga urządzenia:	Waga netto urządzenia, bez opakowania oraz wyposażenia dodatkowego.
Wiązanie:	Dane dotyczące liczby wiązań beli.

Wiązanie x-krotne	Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	Wysokość załadunku w mm	Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm	Wysokość transportowa w mm	Waga urządzenia w kg	Przyłącze elektryczne
3	740 x 635	1015	810 x 735 x 1280	1280	95	-
2	700 x 470	661	888 x 787 x 1922	1922	330	230 V
2	700 x 470	661	888 x 787 x 1922	1922	290	230 V
3	800 x 495	655	1190 x 815 x 1980	1980	485	230V CEE 5 x 16 A 6 H
3	800 x 495	655	1190 x 815 x 1980	1980	540	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 530	958	1700 x 1046 x 2370	1735 (1950*)	1070	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 540	958	1700 x 1248 x 2370	1785 (1950*)	1210	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 558	928	1700 x 1075 x 2470	1990	1300	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 530	958	1700 x 1046 x 2370	1735 (1950*)	1070	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 540	958	1700 x 1248 x 2370	1785 (1950*)	1210	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1797 x 1070 x 2985	2140 (2168*)	1900	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1797 x 1247 x 2985	2140 (2168*)	2030	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1797 x 1247 x 2985	2140 (2168*)	2105	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1500 x 651	1100	2099 x 1245 x 2985	2140 (2168*)	2340	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1797 x 1247 x 2985	2140	1950	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1115	1797 x 1273 x 2985	2140	2290	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1100	1797 x 1076 x 2985	2140	2290	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1115	1780 x 1388 x 2985	2140 (2168*)	2427	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1115	1780 x 1568 x 2985	2140 (2168*)	2427	CEE 5 x 16 A 6 H
4	1195 x 650	1115	1780 x 1568 x 2985	2140 (2168*)	2430	CEE 5 x 16 A 6 H
-	618 x 1092	-	1168 x 960 x 2892	1917	972	CEE 5 x 32 A 6 H

*ze stacją taśmy

Poznaj jakość i serwis HSM!

Która prasa jest właściwa?

Nie zawsze można łatwo zdecydować, która prasa jest odpowiednia do realizacji określonego zadania. Na całym świecie dysponujemy specjalistami i sprzedawcami, którzy bezpośrednio u Państwa przeanalizują potrzeby i zapewnią kompleksowe doradztwo. W ten sposób zyskują Państwo pewność, że otrzymają właściwe urządzenie, z którego będą Państwo zadowoleni.

Kiedy prasa się opłaca?

Zadają sobie Państwo pytanie, jakie korzyści finansowe zapewni prasa w porównaniu z dotychczasowym rozwiązaniem? Przedstawimy kalkulację potencjalnych oszczędności w Państwa konkretnym przypadku.

Jakiej jakości mogą oczekiwać od HSM?

Budujemy wysokiej jakości, niezawodne produkty „Made in Germany”. Aby sprostać temu wyzwaniu, firma HSM rozwinęła bardzo szerokie możliwości produkcyjne, a jej zakłady uzyskały certyfikaty według DIN EN ISO 9001.

Jak długa jest gwarancja?

Gwarancja na nasze prasy wynosi 1 rok (dotyczy to urządzeń pracujących w trybie jednozmianowym).

A kiedy coś nie działa?

Na pewno nie zostaną Państwo sami z problemem. Nasza rozbudowana sieć serwisowa jest właśnie dla Państwa, gwarantuje osobiste doradztwo i wsparcie we wszystkich sprawach serwisowych – przed i po zakupie. Nasi przedstawiciele i partnerzy handlowi zapewniają szybką pomoc we wszystkich regionach.

Z całodobowym serwisem HSM ...

... przepisy zakresu BHP to już nie problem. HSM oferuje umowy serwisowe na konserwację urządzeń dostosowane do wszelkich wymagań: dla zapewnienia długiego okresu eksploatacji Państwa prasy i oszczędności Państwa pieniędzy.

Chcą Państwo wynająć naszą prasę?

HSM oferuje możliwość wynajmu prasy. Możliwe warianty najmu chętnie przybliży Państwu nasz doradca techniczno-handlowy.

Czy mają Państwo specjalne życzenia?

Niektóre materiały stawiają prasie szczególne wymagania. HSM oferuje różne warianty urządzeń, które mogą im sprostać. Na życzenie realizujemy także rozwiązania specjalne.



Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.

HSM

Niszczanie i belowanie.



Od 1971 firma HSM realizuje ujednoczoną strategię konsekwentnego zapewniania jakości „Made in Germany”. Wysoka jakość produktów i usług serwisowych stanowi podstawę sukcesu w obu obszarach działania przedsiębiorstwa: technice biurowej i środowiskowej. Jako specjalista w zakresie produktów i usług związanych z ochroną danych osobowych oraz technologią procesów logistycznych i recyklingowych HSM zalicza się do światowych liderów.

Jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Siedziba główna:

HSM GmbH + Co. KG · Austraße 1-9 · 88699 Frickingen / Niemcy
Tel. +49 7554 2100-0 · Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu · www.hsm.eu

E-mail / hotline:

Gratis Hotline
DE, AT, IT, ES, BE, NL, LU
Tel. 00800 44 77 77 66

HSM Vertrieb Deutschland
Deutschland@hsm.eu

HSM Vertrieb Österreich
Austria@hsm.eu

HSM Vertrieb Schweiz
Schweiz@hsm.eu

HSM Verkoop België, Nederland,
Luxemburg
Benelux@hsm.eu

HSM Commerciale Italia
Italia@hsm.eu

Spółki zależne HSM:

HSM Técnica de Oficina
y Medioambiente, España, S.L.U.
C/Tona
Nave nº 15 “El Lago”
Pol. Ind. Monguit
08480 L’Ametlla del Vallès
Barcelona
Spain
Tel. +34 93 8617187
Fax +34 93 8463417
Spain@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM France SAS
Parc de Genève
240, Rue Ferdinand Perrier
69800 Saint-Priest
France
Tél. +33 472 210580
Fax +33 472 517481
France@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM (UK) Ltd.
14 Attwood Road / Zone 1
Burntwood Business Park
Burntwood · Staffordshire
WS7 3GJ
United Kingdom
Tel. +44 1543 272-480
Fax +44 1543 272-080
sales.uk@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM Polska Sp. z o.o.
ul. Emaliowa 28
02-295 Warszawa
Polska (Poland)
Tel. +48 22 862-2369
handlowy@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM of America LLC
419 Boot Road
Downingtown
PA 19335
USA
Tel. +1 484 237-2308
+1 800 613-2110
Fax +1 484 237-2309
customerservice@hsm.us
info@hsm.us
www.hsm.us

HSM®

Great Products, Great People.