



Prasy belujące HSM

Przegląd produktów

Ograniczanie kosztów związanych z odpadami poprzez redukcję ich objętości!

Prasy belujące HSM zmniejszają objętość gromadzonych w Państwa zakładzie odpadów opakowaniowych nawet o 95%! Pozwala to na ekonomiczne wykorzystanie powierzchni, którą zajmują objętościowe opakowania. Uzyskują Państwo przy tym czyste materiałowo bele surowców

wtórnych, które można z powodzeniem włączyć do obiegu recyklingowego. Ponadto bele o odpowiednio dużej wadze mają wyższą wartość rynkową. Skutkiem tego może być nie tylko wyeliminowanie kosztów związanych z utylizacją odpadów, ale także osiągnięcie dodatkowych przychodów.



Redukcja objętości nawet o 95 %



Prefekcyjne wykorzystanie ładowności samochodu



Atrakcyjny stosunek ceny do wydajności



Wygodna i prosta obsługa



Wysoka wydajność energetyczna



Optymalne wymiary i waga beli

Najchętniej robimy coś inaczej: lepiej.

Witamy wśród produktów HSM i ludzi, którzy za nimi stoją. Jeśli nawet najwyższa jakość, niezawodny serwis i innowacyjne rozwiązania uczyniły z nas lidera na rynku pras belujących, to zawsze kryją się za tym otwarte głowy, pomysły i zaangażowanie całego naszego zespołu.

Mogą być Państwo pewni: otrzymacie więcej niż tylko belownicę!

Więcej jakości.

Więcej wsparcia.

Więcej możliwości.



Jaka belownica jest dla Państwa odpowiednia?

Jedno jest pewne: w różnorodnym portfolio belownic HSM zawsze znajdzie się prasa odpowiadająca Państwa wymaganiom. Zasadniczo każda belownica HSM przeznaczona jest do prasowania kartonu, papieru i folii. W poszczególnych modelach mogą być jednak z powodzeniem zagęszczane także butelki PET, twarde tworzywa sztuczne, opony samochodowe, tekstylia itd.

Najważniejszymi kryteriami dla właściwego doboru belownicy HSM są:

- Rodzaj zgniatanego materiału
- Ilość materiału do przerobienia
- Uwarunkowania przestrzenne
- Stopień zautomatyzowania



Przegląd typów pras belujących

	Belownice pionowe	Belownice poziome	Belownice kanałowe
Rodzaj materiału	Karton, papier, folia, twarde tworzywa sztuczne, butelki PET	Karton, papier, folia itp., szczególnie materiały wielkogabarytowe i silnie rozprężliwe	Do prawie wszystkich rodzajów materiału
Obciążenie materiałem	Małe lub średnie ilości	Średnie ilości	Średnie i duże ilości
Wymagania przestrzenne	Niewielka powierzchnia ustawienia	Większa powierzchnia ustawienia, mała wysokość	Duża powierzchnia ustawienia, indywidualne dopasowanie
Kierunek zgniatania	Z dołu do góry	Z prawej do lewej lub z lewej do prawej	Z prawej do lewej lub z lewej do prawej
Stopień zautomatyzowania	Zasyp materiału ręcznie; wiązanie ręczne	Możliwe automatyczne doprowadzenie materiału; wiązanie ręczne	Możliwe automatyczne doprowadzenie materiału w sposób ciągły; wiązanie automatyczne, opcjonalnie ręczne
Obszary zastosowania	Handel detaliczny i hurtowy, zakłady przemysłowe, magazyny centralne, centra dystrybucyjne, firmy logistyczne	Handel, zakłady przemysłowe, firmy logistyczne, magazyny centralne, drukarnie, zakłady papiernicze i utylizacyjne	Firmy logistyczne, magazyny centralne, przemysł papierniczy i drukarnie, zakłady przemysłowe i utylizacyjne

Doskonała obsługa serwisowa jest nieodłączną częścią jakości HSM!

Dostarczamy produkty wysokiej jakości i także po sprzedaży zapewniamy wysokiej klasy obsługę. Dlatego też słowo serwis traktujemy bardzo poważnie.



Wizyty i doradztwo bezpośrednio u klienta z udziałem doświadczonych specjalistów ds. sprzedaży oraz zespołu projektowego. Przeliczenie potencjalnych oszczędności możliwych do osiągnięcia dzięki zastosowaniu pras belujących HSM w porównaniu z dotychczasowym rozwiązaniem w zakresie utylizacji.



ok. 45 mobilnych techników serwisowych i 15 pracowników działu obsługi klienta w siedzibie firmy obsługujących Niemcy, Austrię, Szwajcarię, Belgię, Holandię i Włochy.
ok. 35 mobilnych techników serwisowych i 10 pracowników działu obsługi klienta w półkach zależnych (Anglia, Francja, Polska, Hiszpania, USA).



Szkolenia serwisowe dla techników i personelu obsługi na miejscu w centrum szkoleniowym HSM w ramach Akademii HSM.

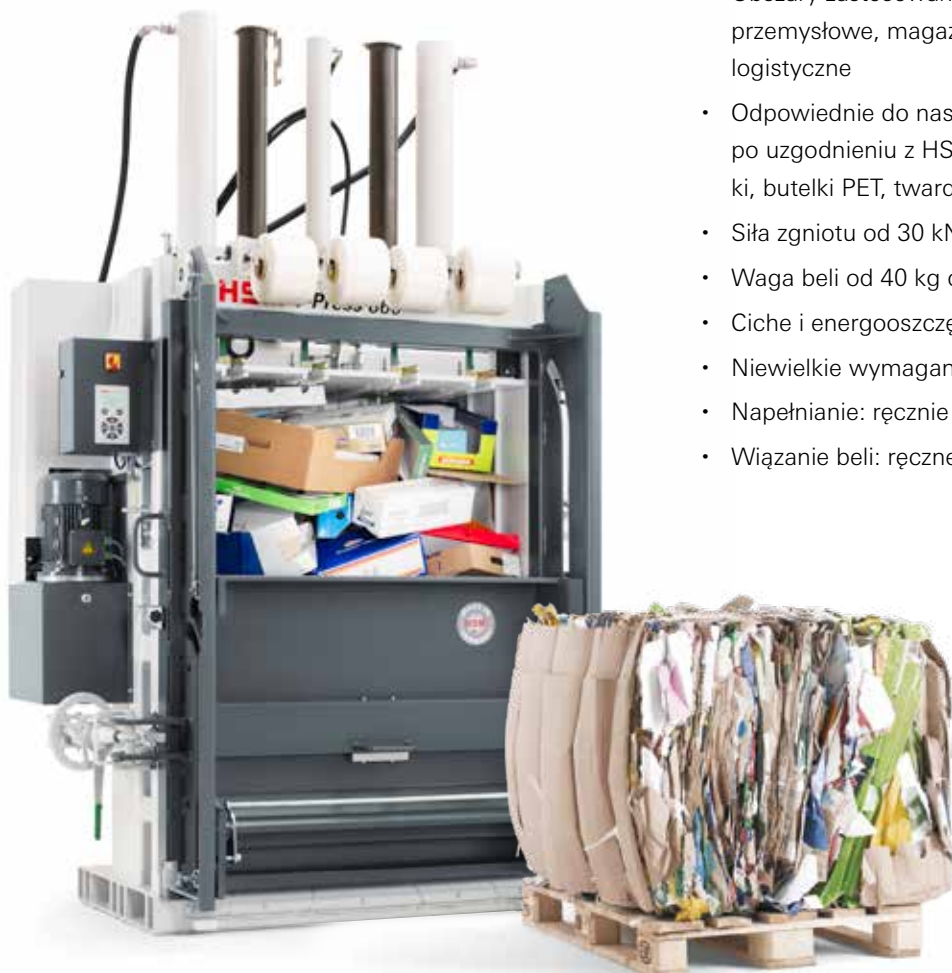


Instalacja, szkolenie personelu obsługi i uruchomienie urządzenia, konserwacja, naprawy oraz umowy na prowadzenie obsługi serwisowej.

Belownice pionowe HSM – wytrzymałe, niezawodne i kompaktowe.

Charakterystyka ogólna:

- Obszary zastosowania: handel detaliczny i hurtowy, zakłady przemysłowe, magazyny centralne, centra dystrybucyjne, firmy logistyczne
- Odpowiednie do następujących materiałów: papier, karton, folia; po uzgodnieniu z HSM także inne materiały (np. styropian, puszki, butelki PET, twarde tworzywa sztuczne itp.)
- Siła zgniotu od 30 kN do 594 kN
- Waga beli od 40 kg do 550 kg
- Ciche i energooszczędne
- Niewielkie wymagania przestrzenne
- Napełnianie: ręcznie
- Wiązanie beli: ręczne taśmą poliestrową lub drutem



HSM V-Press 860 plus

Różnorodne możliwości zastosowania



HSM V-Press 860 P

Odpowiednia do zgniatania otwartych i perforowanych butelek PET.



Prasa do beczek HSM FP 3000

Odpowiednia do zgniatania beczek z blachy lekkiej i beczek obręczowanych.



Zalety pras z serii HSM V-Press w skrócie

- Atrakcyjny stosunek ceny do wydajności
- Energooszczędne i ciche – znacząca redukcja zużycia prądu przez zastosowanie technologii szybkiego ruchu, szczególnie ciche dzięki specjalnej pompie
- Optymalne wymiary i waga bel zapewniają perfekcyjne wykorzystanie ładowności samochodów ciężarowych i ograniczenie kosztów transportu
- Obsługa przyjazna dla użytkownika
- Duża elastyczność zastosowania – do wyboru różne programy odpowiednie do kartonu lub folii
- Trwałe i wytrzymałe dzięki innowacyjnej koncepcji sterowania
- Wysoka wydajność
- Duży wybór modeli, wiele wariantów wyposażenia



HSM V-Press 860 L

Belownice poziome HSM – stosowane do różnorodnych materiałów.

Charakterystyka ogólna:

- Obszary zastosowania: handel wielkopowierzchniowy, zakłady przemysłowe, firmy logistyczne, magazyny centralne, zakłady papiernicze, drukarnie, centra dystrybucyjne
- Odpowiednie do następujących materiałów: papier, karton, folie, rozprężliwe materiały piankowe, styropian, obudowy z tworzyw sztucznych, wiadra blaszane, beczki, opony samochodowe i wiele innych
- Siła zgniotu od 80 kN do 700 kN
- Waga beli do 850 kg
- Duży otwór załadowniczy
- Płyta prasująca porusza się poziomo i zagęszcza materiał dociskając go do przeciwpłyty
- Załadunek materiału: ręcznie lub automatycznie
- Wiązanie beli: ręcznie taśmą poliestrową lub drutem
- Zalety: niewielka wysokość, przystosowane do zgniatania materiałów wielkogabarytowych



HSM HL 3521 S

Rozwiązania przemysłowe w każdym detalu



Płyta prasująca

Porusza się poziomo i zagęszcza materiał dociskając go do przeciwpłyty



Wiązanie

Drutem szybkozłącznym Quick-Link (w modelach HSM HL 3521 S, 3521 T, 4812, 4809 i 7009)



Blokada płyty prasującej

Dla bezpiecznego odbioru beli (w modelach HSM HL 4812, 4809 i 7009)



Różnorodne możliwości zastosowania belownic poziomych HSM



Opony samochodowe



Materiały piankowe



Twarde tworzywa sztuczne

Oprócz papieru, kartonu i folii belownice poziome HSM prasują z powodzeniem silnie rozprężliwe materiały piankowe, styropian, obudowy z twardych tworzyw sztucznych, wiadra blaszane, beczki, opony samochodowe i wiele innych (na zapytanie).

Automatyczne belownice kanałowe HSM – indywidualne rozwiązania systemowe, utylizacja na miarę potrzeb.

Charakterystyka ogólna:

- Obszary zastosowania: firmy logistyczne, magazyny centralne, zakłady papiernicze, drukarnie, centra dystrybucyjne, przemysł przetwórczy, zakłady utylizacyjne
- Odpowiednie do następujących materiałów: papier, karton, folie, materiały z selektywnej zbiórki, butelki PET, materiały kompozytowe i inne
- Załadunek: przeważnie doprowadzenie materiału w sposób ciągły za pomocą różnych systemów (np. przenośnik taśmowy, wózek widłowy, zasyp pneumatyczny itp.)
- W pełni automatyczne prasowanie i wiązanie bel
- Siła zgniotu do 1.500 kN
- Waga beli do 1.250 kg
- Możliwość zastosowania wszystkich technologii doprowadzenia materiału
- Opcjonalnie dostępne z napędem o regulowanej częstotliwości dla zredukowania zużycia energii nawet o 40 %



HSM VK 5012

Jesteśmy Państwa partnerem – na każdym etapie życia produktu!



HSM oferuje nie tylko „jakieś” maszyny, ale zawsze indywidualne rozwiązania systemowe. Właśnie przy takich wymagających instalacjach szczególnie procentuje nasze know-how i wieloletnie doświadczenie. Wykwalifikowani specjaliści HSM towarzyszą Państwu od samego początku, bezpośrednio w Państwa zakładzie, gwarantując niezawodne wsparcie oraz obsługę serwisową.

Dostępna ilość opcji i różnorodne wyposażenie dodatkowe pozwala na pełne zintegrowanie proponowanego przez nas rozwiązania z funkcjonującymi procesami. Takie rozwiązanie przygotowane specjalnie z uwzględnieniem Państwa potrzeb gwarantuje zwiększenie efektywności całego systemu.

Prosimy o kontakt – HSM zawsze znajdzie dla Państwa właściwe rozwiązanie.



Możliwości zastosowania



HSM VK 2310

Zastosowanie w przemyśle



HSM VK 8818

Zastosowanie w firmach logistycznych



HSM VK 12018

Zastosowanie w zakładach utylizacyjnych

Zestawienie danych technicznych

Belownice pionowe HSM

Model	Wariant	Siła zgniotu w kN	Silnik w kW	Czas cyklu przy pracy jałowej (teor.) w s	Wymiary beli dł. x szer. x wys. w mm	Waga beli w kg	Otwór załadowniczy szer. x wys. w mm	Wymiary urządzenia szer. x gł. x wys. w mm
HSM V-Press 60	-	-	-	-	800 x 600 x max. 800	do 40	740 x 635	810 x 735 x 1280
HSM V-Press 503	eco	30	1,1	27	700 x 500 x max. 600	do 50	700 x 470	888 x 787 x 1922
HSM V-Press 504	eco	40	1,1	27	700 x 500 x max. 600	do 60	700 x 470	888 x 787 x 1922
HSM V-Press 605	eco	57	1,5	21	800 x 600 x max. 600	do 70	800 x 495	1190 x 815 x 1980
HSM V-Press 610	eco	120	3,0	22	800 x 600 x max. 600	do 100	800 x 495	1190 x 815 x 1980
HSM V-Press 818	plus	185	4,0	27	1200 x 780 x max. 700	do 200	1195 x 530	1700 x 1046 x 2370
	plus pro	185	4,0	27	1200 x 780 x max. 700	do 200	1195 x 540	1700 x 1248 x 2370
HSM V-Press 820	plus	178	4,0	23	1200 x 780 x max. 1000	do 250	1195 x 558	1700 x 1075 x 2470
HSM V-Press 825	plus	250	4,0	39	1200 x 780 x max. 700	do 280	1195 x 530	1700 x 1046 x 2370
	plus pro	250	4,0	39	1200 x 780 x max. 700	do 280	1195 x 540	1700 x 1248 x 2370
HSM V-Press 860	eco	594	4,0	25	1200 x 780 x max. 1200	do 480	1195 x 650	1797 x 1070 x 2985
	plus	594	4,0	25	1200 x 780 x max. 1200	do 480	1195 x 650	1797 x 1247 x 2985
	max	594	4,0	25	1200 x 780 x max. 1200	do 480	1195 x 650	1797 x 1247 x 2985
	plus B	594	4,0	25	1500 x 780 x max. 1200	do 550	1500 x 651	2099 x 1245 x 2985
	L	594	4,0	25	1200 x 780 x max. 1200	do 460	1195 x 650	1797 x 1247 x 2985
	P	434	4,0	25	1200 x 780 x max. 1200	do 230	1195 x 650	1797 x 1273 x 2985
	S	434	4,0	25	1200 x 780 x max. 1200	zależnie od materiału	1195 x 650	1797 x 1076 x 2985
HSM V-Press 1160	eco	594	4,0	25	1200 x 1100 x max. 1200	do 550	1195 x 650	1780 x 1388 x 2985
	plus	594	4,0	25	1200 x 1100 x max. 1200	do 550	1195 x 650	1780 x 1568 x 2985
	max	594	4,0	25	1200 x 1100 x max. 1200	do 550	1195 x 650	1780 x 1568 x 2985
HSM FP 3000	-	270	7,5	33	-	-	618 x 1092	1168 x 960 x 2892

Belownice poziome HSM

Model	Siła zgniotu w kN	Silnik w kW	Czas cyklu przy pracy jałowej (teor.) w s	Wydajność przy pracy jałowej (teor.) w m ³ /h	Max. wymiary beli szer. x wys. x dł. w mm	Waga beli w kg	Otwór załadowniczy szer. x dł. w mm	Wymiary maszyny dł. x szer. x wys. w mm
HSM 8 TE	80	4,0	21	40	650 x 505 x 500	do 70	645 x 730	2520 x 780 x 852
HSM 12 Gigant	140	7,5	30	69	800 x 600 x 900	do 150	800 x 1200	4300 x 1030 x 1630
HSM HL 1615	150	7,5	30	100	700 x 800 x 1100	do 180	700 x 1500	4530 x 1100 x 1990
HSM HL 3521 S	320	9,2	48	169 / 263	800 x 1000 x 1200	do 600	740 x 2100	6700 x 1650 x 2485
HSM HL 3521 S	320	22	20	302	800 x 1000 x 1200	do 600	740 x 2100	7900 x 1650 x 2485
HSM HL 3521 T	320	22	20	302	800 x 1000 x 1200	do 850	740 x 2100	7900 x 1650 x 2485
HSM HL 4812	480	15 / 22	ok. 37,5 / 27,3	95 / 130	1100 x 750 x 1200	do 420	1020 x 1250	5158 x 1642 / 2192 (lej dziobowy) x 2550
HSM HL 4809	480	9,2+1,5	53 / 36	45 / 74	1100 x 750 x ca.1200	do 400	1020 x 900	5997 x 1887 x 2043
HSM HL 7009	700	9,2+1,5	47 / 33	85 / 123	1100 x 1100 x ca.1200	do 600	1020 x 900	5953 x 2066 x 2394

Wszelkie informacje dotyczące szerokiej oferty produktowej HSM znajdują się na stronie www.hsm.eu i w specjalistycznych katalogach, które prześlemy Państwu na życzenie. Chętnie zapewnimy Państwu osobiste doradztwo naszych przedstawicieli. Wystarczy telefon lub e-mail!



Automatyczne belownice kanałowe HSM

Model	Siła zgniotu w kN	Jedn. siła nacisku w N/cm ³	Moc napędu głównego w kW	Czas cyklu biegu jałowego (teor.) w s	Wydajność biegu jałowego (teor.) w m ³ /h	Waga beli w kg	Przekrój beli / kanału szer. x wys. w mm	Wiązanie x-krotne	Otwór załadunkowy szer. x dł. w mm	Waga t
HSM AK 807	82	32,8	4	17,6	36	30-60 (przy 600 mm)	500 x 500	3	450 x 710	1,0
HSM VK 807 V	82	32,8	4,0	23,2	28	30-60 (przy 600 mm)	500 x 500	2	450 x 710	1,0
HSM VK 1005	110	44,4	7,5	8,4	50	60-120 (przy 1000 mm)	550 x 450	3	500 x 475	1,2
HSM VK 1206	160	45,7	9,2	8,2	92	100-200	700 x 500	3	620 x 600	3,5
HSM VK 1210	160	45,7	9,2	11,5	110	100-200	700 x 500	3	620 x 1000	4,0
HSM VK 2306	240	68,6	9,2 / 15	12,3 / 6,7	62 / 113	140-250	700 x 500	3	620 x 600	3,8
HSM VK 2310	240	68,6	9,2 / 15	17,2 / 9,4	73 / 134	140-250	700 x 500	3	620 x 1000	4,0
HSM VK 3008	310	55,4	15 / 22	11,3 / 8,2	143 / 197	190-350	700 x 800	4	620 x 800	6,3
HSM VK 3012	310	55,4	15 / 22	13,9 / 10,1	166 / 228	190-350	700 x 800	4	620 x 1140	6,3
HSM VK 4012	450	69,4	15 / 22	16,7 / 12,2	174 / 239	250-400	900 x 720	3	820 x 1250	7,0
HSM VK 4208	420	75	22 / 30	10,3 / 7,5	157 / 216	220-420	700 x 800	4	620 x 800	6,3
HSM VK 4212	420	75	15 / 22 / 30	17,4 / 12,7 / 9,2	132 / 181 / 251	220-420	700 x 800	4	620 x 1140	6,3
HSM VK 4812	480	58,2	15 / 22 / 30	21,2 / 15,4 / 11,2	175 / 240 / 332	300-550	1100 x 750	4	1020 x 1250	10,0
HSM VK 4812 V	480	58,2	15 / 22	24,5 / 18,2	151 / 204	300-550	1100 x 750	4	1020 x 1250	10,0
HSM VK 4812 P	480	58,2	15 / 22	24,5 / 18,2	151 / 204	300-550	1100 x 750	4	1020 x 1250	10,0
HSM VK 5012	500	60,6	15 / 22 / 30	22,8 / 16,6 / 12,0	163 / 223 / 308	300-480	1100 x 750	4	1020 x 1250	17,5
HSM VK 6015	720	128	30 / 45	23,7 / 16,5	128 / 145	260-470	750 x 750	4	620 x 1500	24,0
	720	128	55 (z FU 45)	13,2	231	260-470	750 x 750	4	620 x 1500	
	720	128	75 (z FU 55)	10,4	291	260-470	750 x 750	4	620 x 1500	
HSM VK 6215	620	75,2	30 / 45	18,7 / 16,6	238 / 268	300-550	1100 x 750	5	970 x 1500	23,0
	620	75,2	55 (z FU 45)	10,4	429	300-550	1100 x 750	5	970 x 1500	
	620	75,2	75 (z FU 55)	8,3	539	300-550	1100 x 750	5	970 x 1500	
HSM VK 7215	720	87,3	55 (z FU 45)	13,2	339	340-620	1100 x 750	5	970 x 1500	24,0
	720	87,3	75 (z FU 55)	10,5	426	340-620	1100 x 750	5	970 x 1500	
	720	87,3	90 (z FU 75)	9	498	340-620	1100 x 750	5	970 x 1500	
HSM VK 8818	880	106,7	90 (z FU 75)	12,8	417	500-700	1100 x 750	5	970 x 1800	33,0
	880	106,7	45+45 (z FU 2x30)	12,8	418	500-700	1100 x 750	5	970 x 1800	
	880	106,7	90+45 (z FU 2x45)	8,3	643	500-700	1100 x 750	5	970 x 1800	
	1000	121,2	90 (z FU 75)	12,8	417	500-700	1100 x 750	5	970 x 1800	
	1000	121,2	45+45 (z FU 2x30)	12,8	418	500-700	1100 x 750	5	970 x 1800	
	1000	121,2	90+45 (z FU 2x45)	8,3	643	500-700 (550-800)	1100 x 750	5	970 x 1800	
HSM VK 12018	1200	99,2	90 (z FU 75)	14,5	540	700-1100	1100 x 1100	5	970 x 1800	38,0
	1200	99,2	FU 45 + 45	10,0	786	700-1100	1100 x 1100	5	970 x 1800	
	1200	99,2	90 + 55 (z FU 2x55)	8,8	887	700-1100	1100 x 1100	5	970 x 1800	
HSM VK 15020	1500	124	55 + 55 (z FU 2x45)	15,6	557	800-1250	1100 x 1100	5	970 x 2000	45,0
	1500	124	75 + 75 (z FU 2x55)	11,4	767	800-1250	1100 x 1100	5	970 x 2000	
	1500	124	FU 75 + 75	10,0	873	800-1250	1100 x 1100	5	970 x 2000	

Objaśnienia do danych technicznych:

Siła zgniotu:	Powierzchnia tłoka siłownika pomnożona przez maksymalne ciśnienie hydrauliczne (wartość teoretyczna).
Jednostkowa siła nacisku:	Siła w N, która działa na 1 cm ² prasowanego materiału.
Silnik:	Moc znamionowa silników napędowych.
FU:	Przetwornik częstotliwości.
Moc napędu głównego:	Moc znamionowa napędu prasy bez dodatkowych agregatów (np. chłodnicy oleju).
Napięcie / częstotliwość:	Sieć elektryczna prądu trójfazowego 3 x 400 V / 50 Hz.
Czas cyklu przy pracy jałowej (teor.):	Czas, w którym płyta prasująca bez obciążenia materiałem przesuwa się do przodu / do dołu i ruchem jałowym powraca do pozycji podstawowej. Czas zgniatania jest niezależny od rodzaju materiału.
Wydajność przy pracy jałowej (teor.):	Maksymalna objętość, która może być zgnieciona w ciągu godziny bez przerywania procesu prasowania ładunkiem lub wiązaniem. Obliczana jako objętość skrzyni prasy podzielona przez czas zgniatania.
Wymiary beli:	Wysokość / długość beli jest różna w zależności od siły rozprężania zgniatanego materiału.
Waga beli:	Waga beli jest zmienna w zależności od rodzaju, wilgotności i stanu materiału oraz długości / wysokości beli.
Przekrój beli / kanału prasy:	Szerokość x wysokość beli lub kanału prasującego.
Wymiary urządzenia:	Wymiary zewnętrzne urządzenia w stanie gotowym do eksploatacji.
Otwór załadunkowy:	Wielkość otworu, przez który materiał jest doprowadzany do prasy.
Waga maszyny:	Waga netto maszyny, bez opakowania i załadowanego materiału, systemu doprowadzającego lub innych opcji.
Praktyczna wydajność prasowania:	Praktyczna wydajność prasy odpowiada do 70 % teoretycznej wydajności prasy i zależy od rodzaju ładunku, ciężaru nasypowego, rodzaju materiału i czasu zwłoki związanego ze sterowaniem.

Wszystkie dane techniczne i wymiary są orientacyjne. Zastrzega się możliwość zmian wyglądu i parametrów technicznych.

HSM

Niszczanie i belowanie.



Od 1971 firma HSM realizuje ujednoczoną strategię konsekwentnego zapewniania jakości „Made in Germany”. Wysoka jakość produktów i usług serwisowych stanowi podstawę sukcesu w obu obszarach działania przedsiębiorstwa: technice biurowej i środowiskowej. Jako specjalista w zakresie produktów i usług związanych z ochroną danych osobowych oraz technologią procesów logistycznych i recyklingowych HSM zalicza się do światowych liderów.

Jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Siedziba główna:

HSM GmbH + Co. KG · Austraße 1-9 · 88699 Frickingen / Niemcy
Tel. +49 7554 2100-0 · Fax +49 7554 2100-160
info@hsm.eu · www.hsm.eu

E-mail / hotline:

Gratis Hotline
DE, AT, IT, ES, BE, NL, LU
Tel. 00800 44 77 77 66

HSM Vertrieb Deutschland
Deutschland@hsm.eu

HSM Vertrieb Österreich
Austria@hsm.eu

HSM Vertrieb Schweiz
Schweiz@hsm.eu

HSM Verkoop België, Nederland,
Luxemburg
Benelux@hsm.eu

HSM Commerciale Italia
Italia@hsm.eu

Spółki zależne HSM:

HSM Técnica de Oficina
y Medioambiente, España, S.L.U.
C/Tona
Nave nº 15 “El Lago”
Pol. Ind. Monguit
08480 L’Ametlla del Vallès
Barcelona
Spain
Tel. +34 93 8617187
Fax +34 93 8463417
Spain@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM France SAS
Parc de Genève
240, Rue Ferdinand Perrier
69800 Saint-Priest
France
Tél. +33 472 210580
Fax +33 472 517481
France@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM (UK) Ltd.
14 Attwood Road / Zone 1
Burntwood Business Park
Burntwood · Staffordshire
WS7 3GJ
United Kingdom
Tel. +44 1543 272-480
Fax +44 1543 272-080
sales.uk@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM Polska Sp. z o.o.
ul. Emaliowa 28
02-295 Warszawa
Polska (Poland)
Tel. +48 22 862-2369
handlowy@hsm.eu
www.hsm.eu

HSM of America LLC
419 Boot Road
Downingtown
PA 19335
USA
Tel. +1 484 237-2308
+1 800 613-2110
Fax +1 484 237-2309
customerservice@hsm.us
info@hsm.us
www.hsm.us

HSM®

Great Products, Great People.